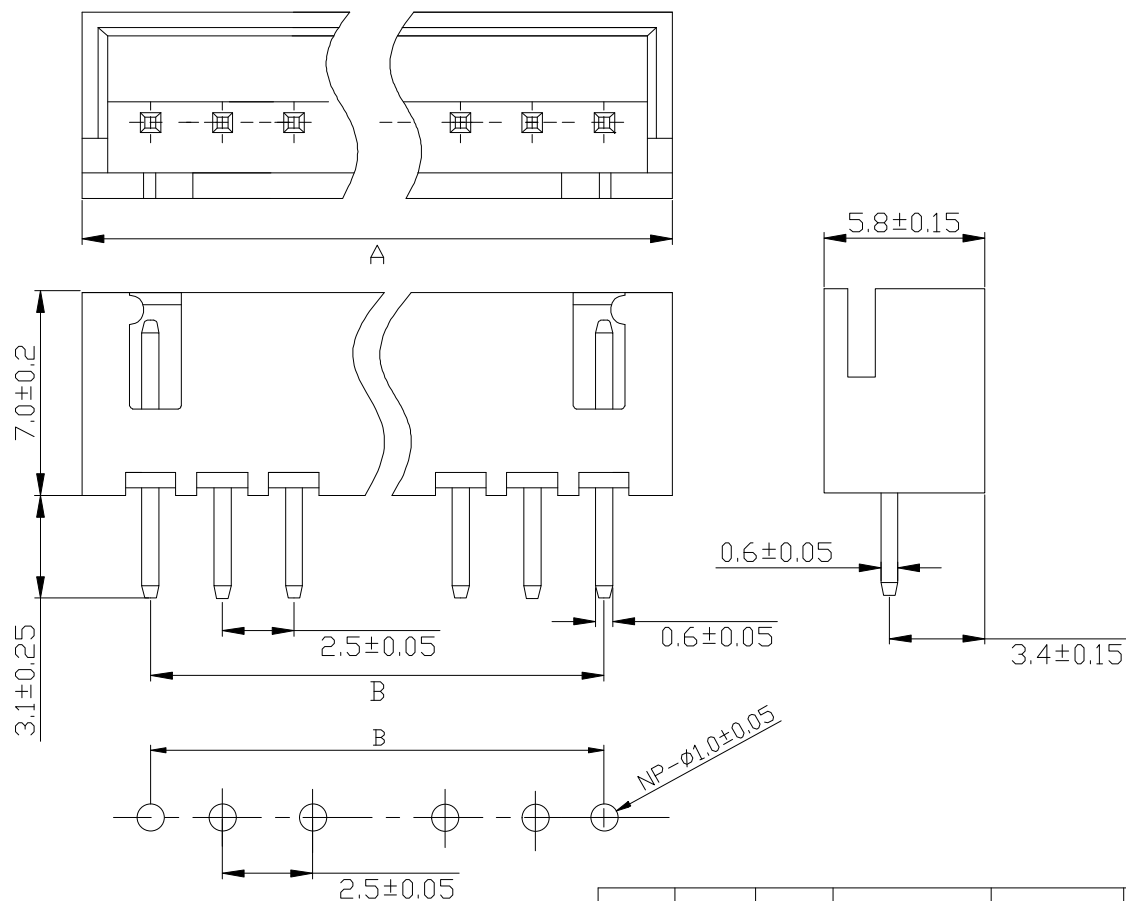


RoHS



技术要求

1. 额定电压：250V
2. 额定电流：3A
3. 接触电阻： $\leq 30m\Omega$
2. 绝缘电阻： $\geq 1000M\Omega$
3. 耐压：AC 800V
4. 焊接温度： $260^{\circ}C \pm 5$   $5 \pm 0.5$ 秒
5. 工作温度： $-25^{\circ}C \sim +85^{\circ}C$

外观要求

1. 产品应无错装。漏装零件等现象；
2. 零件表面应无裂纹、缺料、飞边等现象，表面镀层应光亮美观。
3. 未注尺寸公差为 $\pm 0.15mm$

NA	A	B	NA	A	B
2P	7.50±0.25	2.50±0.2	10P	27.50±0.25	22.50±0.2
3P	10.00±0.25	5.00±0.2	11P	30.00±0.25	25.00±0.2
4P	12.50±0.25	7.5±0.2	12P	32.5±0.25	27.50±0.2
5P	15.00±0.25	10.00±0.2	13P	35.00±0.25	30.00±0.2
6P	17.50±0.25	12.7±0.2	14P	37.50±0.25	32.50±0.2
7P	20.00±0.25	15.0±0.2	15P	40.00±0.25	35.00±0.2
8P	22.50±0.25	17.5±0.2	16P	42.50±0.25	37.50±0.2
9P	25.00±0.25	20.00±0.2			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料：  
 塑胶：尼龙 PA66  
 插针：黄铜  
 镀层：镀锡

						深圳市华灿天禄电子有限公司			
						视图		针座	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计	LYW	日期 17.10.30	标准化	日期					
校对	LPJ	日期 17.10.30	审定	日期					
工艺		日期							
审核	LGB	日期 17.10.30							
						共 页	第 页	XH-NA	